

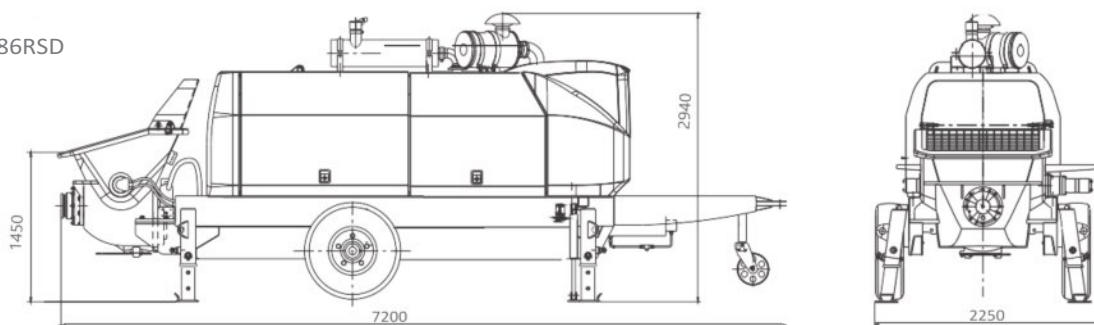
HBT105.21.286RSD HBT105.21.273RSD

СТАЦИОНАРНЫЙ БЕТОНОНАСОС



Габаритные размеры

HBT105.21.286RSD



HBT105.21.273RSD

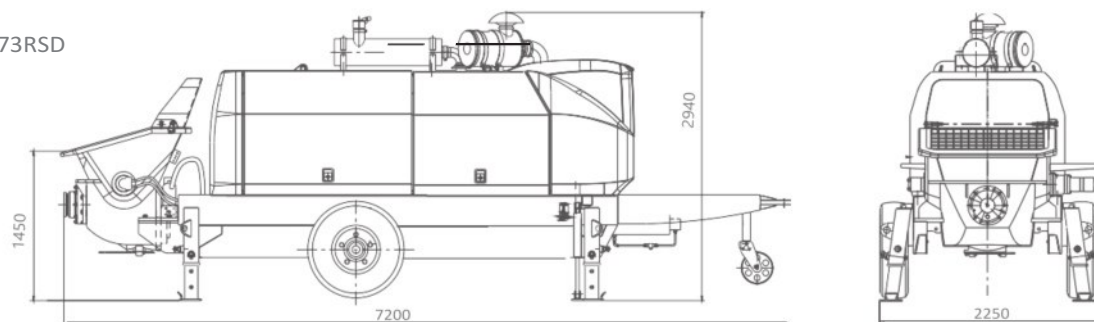
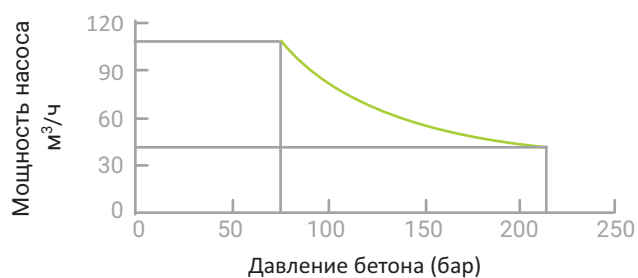


Диаграмма производительности





HBT105.21.286RSD HBT105.21.273RSD СТАЦИОНАРНЫЙ БЕТОННАСОС

Основные преимущества

- **Интеллектуальная система управления:** функция самодиагностики и защиты делает машину более стабильной и надежной. Сенсорный экран мониторинга рабочих условий в реальном времени, просмотр записей о неисправностях и технического обслуживания.
- **Двухконтурная гидравлическая система с двумя насосами:** Гидравлическая система нагнетания и гидравлическая система распределения взаимодействуют друг с другом и не мешают друг другу. Эта система позволяет обеспечивать легкое логическое управление и максимальную производительность гидравлической системы.
- **Гибкая технология обратной связи:** Мониторинг всех условий перекачки. Автоматическая регулировка различных механизмов для обеспечения плавной перекачки бетона без ударов, повышение эффективности перекачивания и увеличение срока службы деталей.
- **Лучшее время отклика:** Автоматическая настройка оптимального времени обратного хода главного цилиндра бетонного насоса и переключения S-клапана. Обратное ударное воздействие минимально, что позволяет увеличить срок службы механизмов.
- **Многофункциональная защита, встроенная в пульт управления пусковым двигателем:** Отслеживает и предотвращает аварийные ситуации, вызванные неправильной эксплуатацией оборудования таких, например, как: защита двигателя при запуске и защита электрической системы от неправильной работы и короткого замыкания, защита двигателя при ограничении скорости вращения.
- **Автоматическая регулировка мощности:** В зависимости от типа бетонной смеси и режима перекачки, происходит автоматическая смена режима работы двигателя и обеспечивается экономичный расход топлива.
- **Длительный срок эксплуатации деталей износа:** Увеличенный срок службы деталей за счет использования материалов, новых технологий и новых разработок, что значительно снижает расходы.

Стандартное оборудование

- 4 аутригера
- Дышло
- Выпускная труба конического типа
- Переключение высокого / низкого давления
- Устройство воздушного охлаждения
- Программируемый логический контроллер (PLC)

Опции

- Электрический вибратор на решетке приемного бункера.
- Водяной насос.

Модель		HBT105.21.286RSD	HBT105.21.273RSD
Макс. теоретическая производительность	м ³ /ч	105/65	
Теоретическое давление бетона (высокое/низкое)	бар	130/210	
Циклы накачки (со стороны штока/со стороны поршня)	об/мин. мин.	26/16	
Диаметр цилиндра x ход поршня, мм	мм	Φ200x1800	
Емкость приемного бункера	л	800	
Высота загрузки бункера	мм	1400	
Макс. фракция материала / внутренний диаметр подающей трубы	мм	50/Φ150 40/Φ125	
Внутренний диаметр подающей трубы	мм	Φ125/Φ150	
Тип гидравлического контура		Закрытый	
Модель дизельного двигателя		BF6M1015C	TCD 2015 V06
Мощность	кВт	286	273
Номинальная скорость	об/мин.	2100	
Экологический стандарт		Chinese III	
Емкость масляного бака	л	350	
Емкость топливного бака	л	250	
Габаритные размеры (длина x ширина x высота)	мм	7200x2250x2940	7200x2250x2940
Снаряженная масса	кг	9700	9960

*Технические характеристики могут отличаться